

C15 - 18 - 20s

GLP/DIESEL

Pneumático/Superelástico

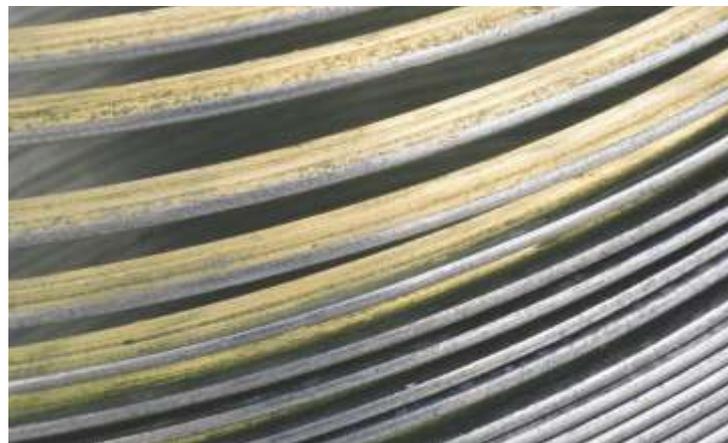
1500 / 1800 / 2000 kg



CLARK[®]
THE FORKLIFT



- Compartimento do operador montado sobre coxins, reduzindo o nível de vibração e ruído.



Fácil de manobrar, simples de manutenção, excelente residual e extremamente confiável

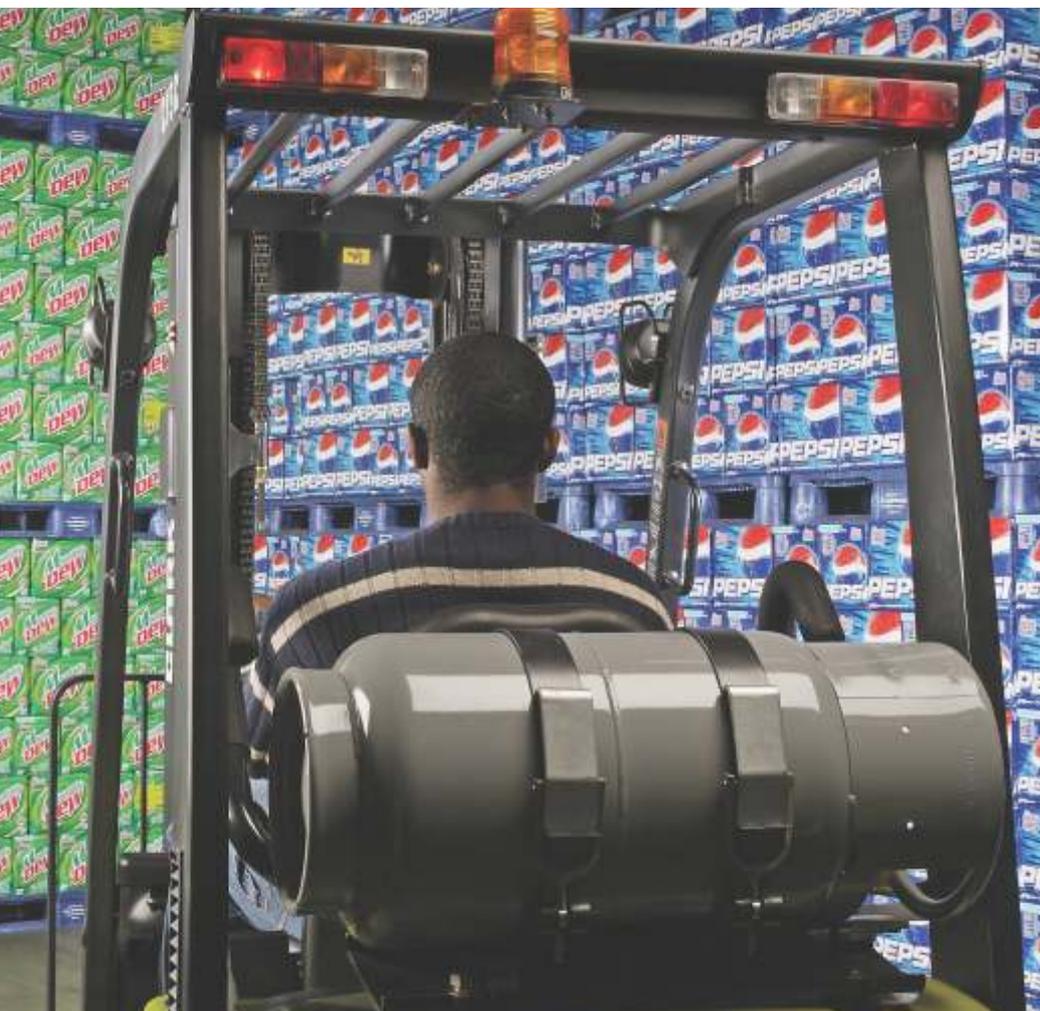
Os modelos C15-18-20s se juntam a história da CLARK em projetar e construir as melhores empilhadeiras valorizando a ergonomia para o operador, potência, segurança da operação, durabilidade e desempenho. Estes modelos de dimensões compactas e movimentação em espaços reduzidos, adequados para aplicações em distribuição, manufatura e armazenagem de todos os tipos, são projetados para atender as operações mais exigentes.

98%

O sistema de duplo filtro de ar do motor elimina noventa e oito por cento da poeira advinda da operação, impedindo a contaminação do sistema e aumentando a vida útil do motor.

· A sobreposição das vigas das torres propiciam um intertravamento entre estas e perfil estreito, de forma a maximizar o campo de visão do operador. As barras de segurança superiores da torre correm paralelas a linha de visão do operador, resultando em uma visão livre e desobstruída. Válvulas de amortecimento hidráulico entre os estágios de elevação da torre, fornecem uma operação silenciosa, reduzindo os choques durante a operação de elevação e abaixamento da carga.

**Máxima Visibilidade + Maior conforto =
Segurança na Operação e Produtividade Máxima**



- Com quatro voltas de batente a batente, a **direção hidráulica** fornece ao operador uma excelente capacidade de manobra e facilidade de controle.



- Degraus largos e abertos com placas antiderrapantes e 3 pontos de apoio para entrada e saída do equipamento, proporcionam maior conforto e segurança do operador.



Durabilidade, Alta Performance, Ambientes Extremos, Aplicações Severas

Os modelos C15-18-20s são projetadas para lidar com qualquer operação em seu caminho. O radiador de colméia e aletas cruzadas fornecem o **máximo de arrefecimento ao motor, transeixo, mesmo nos ambientes mais severos** e nas aplicações mais exigentes.

CAXU
22G

SEGURANÇA

Todas as empilhadeiras CLARK possuem dispositivos de segurança que proporcionam aumento da vida útil do equipamento e maior segurança a operação.

- Partida somente em neutro: Se a alavanca de sentido frente/ré não estiver na posição neutro, o sistema de segurança impede o acionamento do motor, **evitando o desgaste prematuro do motor de partida e transmissão.**
- Amortecedor a molagás com bloqueio automático: previne fechamento acidental do capô. **Maior segurança durante a manutenção.**
- Válvula de segurança: Previne abaixamento acidental e descontrolada da torre em caso de dano à mangueira de pressão de óleo. **Maior segurança a operação.**
- Não é possível acionar velocidade a frente/ré com freio de estacionamento acionado. **Evitando o desgaste prematuro do sistema de freio e transmissão.**

Controle Suave + Operação Fácil =
Confiança do Operador e Conforto Ideal



CARACTERÍSTICAS PADRÕES e BENEFÍCIOS DE C15-18-20s



Foto Ilustrativa

FREIO DE ESTACIONAMENTO

- **Simple e à Prova de Erros (Ergonômico)**
 - Freio de estacionamento acionado pelo pé e liberado pela mão.
 - Transmissão não acopla com o freio de estacionamento acionado, evitando desgaste prematuro dos componentes e aumentando a vida útil do sistema.
 - Sistema de alerta do freio de estacionamento. A buzina é acionada após 5 segundos, se o operador desligar o motor e não acionar o freio de estacionamento.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Máxima Potência**
 - Utiliza uma válvula de controle de fluxo sensível à carga para a direção, a fim de reduzir a perda de potência e acúmulo de calor.
- **Desempenho Ideal dos Acessórios**
 - A válvula hidráulica principal incorpora controles de fluxo ajustáveis para inclinação e funções auxiliares.
- **Válvula de Abaixamento de Carga montada na Torre**
 - Velocidade de abaixamento controlada independente da rotação do motor.



Foto Ilustrativa

A POTÊNCIA POR TRÁS DA FORÇA

- **Motor Hyundai Theta 2.4 16V 52cv**
 - Hyundai Theta 2.4 agora é equipado com sistema de injeção de combustível Woodward, garantindo alto grau de confiabilidade, eficiência e excelente desempenho
 - Fácil e baixo custo de manutenção.
 - Alta disponibilidade de peças de reposição.
- **Motor Diesel Yanmar (2.2 litros, 40 cv)**
 - Garante potência e torque elevados.
 - Baixo consumo de combustível.
 - Baixo custo de manutenção.
 - Potente aceleração.
 - Operação suave e confortável.

DISPOSITIVOS INTEGRADOS

- Espelhos retrovisores
- Deslocador lateral
- Luz estroboscópica
- Alarme de marcha à ré
- Luz de trabalho traseira
- Faróis dianteiros
- Válvulas auxiliares
- Adaptações de mangueiras
- Opções de pneus
- Pré-filtro instalado na proteção superior
- Farol traseiro



CHASSI INTEGRADO

- Projeto de chapa de aço estampada robustas, soldado, protege, soldado, protege contra danos por impacto e prolonga a vida útil da empilhadeira.
- Um tanque hidráulico integral com respiro remoto fornece arrefecimento para o sistema hidráulico em aplicações.



Foto Ilustrativa

EIXO DIRECIONAL

• Projeto Robusto

- Os pinos das articulações são montados sobre buchas oscilantes que minimizam o impacto e aumentam a durabilidade do conjunto.

• Construção do Eixo

- Cilindro de extremidade dupla que fornece força e precisão para direção.
- O dispositivo "CSS" (CLARK Stability System) garante a estabilidade do equipamento, proporcionando o alinhamento do eixo direcional com chassi da C15-18-20s, mantendo a empilhadeira estável durante as curvas e manobras.



Foto Ilustrativa

TORRE E CARRO ROBUSTOS

• Torre em Estilo Viga I

- Maximiza a visibilidade e a resistência mecânica, permite o alojamento interno de mangueiras e cabos.
- Seis roletes do carro e dois roletes de encosto lateral minimizam a deflexão e folga lateral, reduzem a tensão de contato dos roletes e prolongam a vida útil dos componentes.
- Válvulas de amortecimento hidráulicas fornecem escalonamento silencioso dos trilhos para reduzir os impactos tanto durante a elevação quanto o abaixamento.

• Roletes de Carga Calçáveis, Blindados e Inclinação

- Maximizam a distribuição de carga e reduzem a folga livre.



PAINEL DE INSTRUMENTOS

• Painel de instrumentos inteligente

- Monitora a condição dos sistemas da empilhadeira assim como controla suas funções.
- Controla a partida em Neutro e não permite o acionamento do motor de partida enquanto o motor estiver em funcionamento **evitando danos no sistema de partida.**

• Medidores

- Temperatura do líquido de arrefecimento do motor.
- Nível de combustível para Diesel.

• Painel

- Horímetro e intervalos de manutenção são exibidos na tela LCD.

• Luzes Indicadoras de LED

- Alta temperatura da transmissão
- Baixa pressão de óleo do motor
- Carga do alternador
- Mau funcionamento do sistema de combustível
- Freio de estacionamento aplicado
- Manutenção requerida
- Cinto de segurança

• Botões Interruptores

- Farol e luzes de trabalho opcionais são controlados com botões interruptores.



COMPARTIMENTO DO OPERADOR

• Assento ergonômico com suspensão totalmente ajustável

- Ajuste de peso para melhor conforto do operador.
- Ajuste longitudinal e encosto para melhor ergonomia ao operador.
- Cinto de segurança retrátil.
- Apoio de braços dobráveis e confortáveis.

• Tapete de Borracha

- Reduz os níveis de vibração e de ruído.
- Melhor conforto ao operador

• Coluna de direção com amplo ajuste

- Permite ampla possibilidade de ajuste e maior conforto ao operador.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO C15-18-20s Diesel

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO C15-18-20s Diesel						
Especificações	1.1	Fabricante		CLARK		
	1.2	Modelo		C15D	C18D	C20sD
	1.3	Combustível		Diesel	Diesel	Diesel
	1.4	Tipo do operador		Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado
	1.5	Capacidade nominal da carga	kg	1500	1800	2000
	1.6	Centro de carga	c (mm)	500	500	500
	1.8	Distância do centro do eixo a face do garfo	x (mm)	392	392	397
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1400	1400	1400
	Peso	2.1	Peso do Equipamento	kg	2798	3021
2.2		Peso do eixo carregado frontal / traseiro	kg	3744/554	4176/645	4454/709
2.3		Peso do eixo descarregado frontal / traseiro	kg	1283/1515	1224/1797	1179/1989
Pneus e Chassis	3.1	Tipo Pneu (P=Pneumático - SE=Superelástico) (1)		P	P	P
	3.2	Tamanho do pneu frontal		6.50X10-12PR	6.50X10-12PR	6.50X10-12PR
	3.3	Tamanho do pneu traseiro		5.00X8-10PR	5.00X8-10PR	5.00X8-10PR
	3.5	Número de rodas frontais/traseiro (x=motriz)		2X/2	2X/2	2X/2
	3.6	Bitola frontal	b10 (mm)	890	890	890
	3.6	Bitola traseira	b11 (mm)	890	890	890
Dimensões	4.1	Inclinação da Torre (8)	Graus	5/6	5/6	5/6
	4.2	Altura da torre abaixada (8)	h1 (mm)	2140	2140	2140
	4.3	Elevação Livre (8)	h2 (mm)	919	919	919
	4.4	Altura de elevação (2) (8)	h3 (mm)	4780	4780	4780
	4.5	Altura com torre estendida (6) (8)	h4 (mm)	6002	6002	6002
	4.7	Altura do protetor do operador (Std/container)	h6 (mm)	2120	2120	2120
	4.8	Altura do assento do operador	h7 (mm)	1100	1100	1100
	4.12	Altura do pino de reboque	h10 (mm)	310	310	310
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	3266	3307	3350
	4.20	Comprimento até a face do garfo	l2 (mm)	2196	2241	2283
	4.21	Largura total	b1, b2 (mm)	1070	1070	1070
	4.22	Dimensão do Garfo	E -L-C (mm)	40X100X1070	40X100X1070	40X100X1070
	4.23	Carrinho DIN 15173, A, B	l1(mm)	Classe II A	Classe II A	Classe II A
	4.24	Largura do carrinho do garfo	b3 (mm)	1042	1042	1042
	4.31	Vão livre mínimo	m1 (mm)	120	120	120
	4.34	Corredor operacional para paletes 1,0 m x 1,20 m (7)	Ast(mm)	3665	3713	3751
	4.35	Raio de giro externo	(mm)	2073	2121	2154
4.36	Raio de giro interno	(mm)	571	571	571	
Performance	5.1	Velocidade de trajeto - com/sem carga	km/h	17.6/17.9	17.6/17.9	17.6/17.9
	5.2	Velocidade de elevação com/sem carga	m/s	0.67/0.68	0.66/0.68	0.65/0.68
	5.3	Velocidade de abaixe - com/sem carga	m/s	0.47/0.43	0.45/0.42	0.45/0.42
	5.6	Força de Tração	Kg	1.508	1.508	1.508
	5.8	Máxima porcentagem de rampa - com/sem carga (4)	%	37.5 / 20.9	33.2 / 18.6	31.3 / 17.1
	5.10	Freio de serviço (3) (4)		Tambor	Tambor	Tambor
Motor	7.1	Fabricante / Tipo		Yanmar/4TNV88	Yanmar/4TNV88	Yanmar/4TNV88
	7.2	Potência de cordo DIN 70 020	Hp	40	40	40
	7.3	RPM de acordo com DIN 7020	min-1	2400	2400	2400
	7.4	N° de cilindros / deslocamentos	/cm³	4/2190	4/2190	4/2190
Miscelânea	8.1	Tipo de controle/velocidade		Hidrodinâmico	Hidrodinâmico	Hidrodinâmico
	8.2	Pressão de operação para acessórios	bar	140	140	140
	8.4	Nível do ruído ao ouvido do operador (5)	dB (A)	81	81	81

1) Opcional com pneus superelástico. 2) Alturas superiores consulte a tabela de torres. 3) Carregada com 1.6 km/h. 4) Sem carga e coeficiente de atrito =0.6. 5) Equivalente a DIN EN12053 (anterior DIN 45635-36). 6) Sem o protetor de carga. 7) Acrescer carga mais folga. (8) Informações sobre a torre, são referentes ao modelo de torre padrão (TSU 4.780 mm). Para outras alturas, consulte Tabela de ângulos de inclinação das torres.

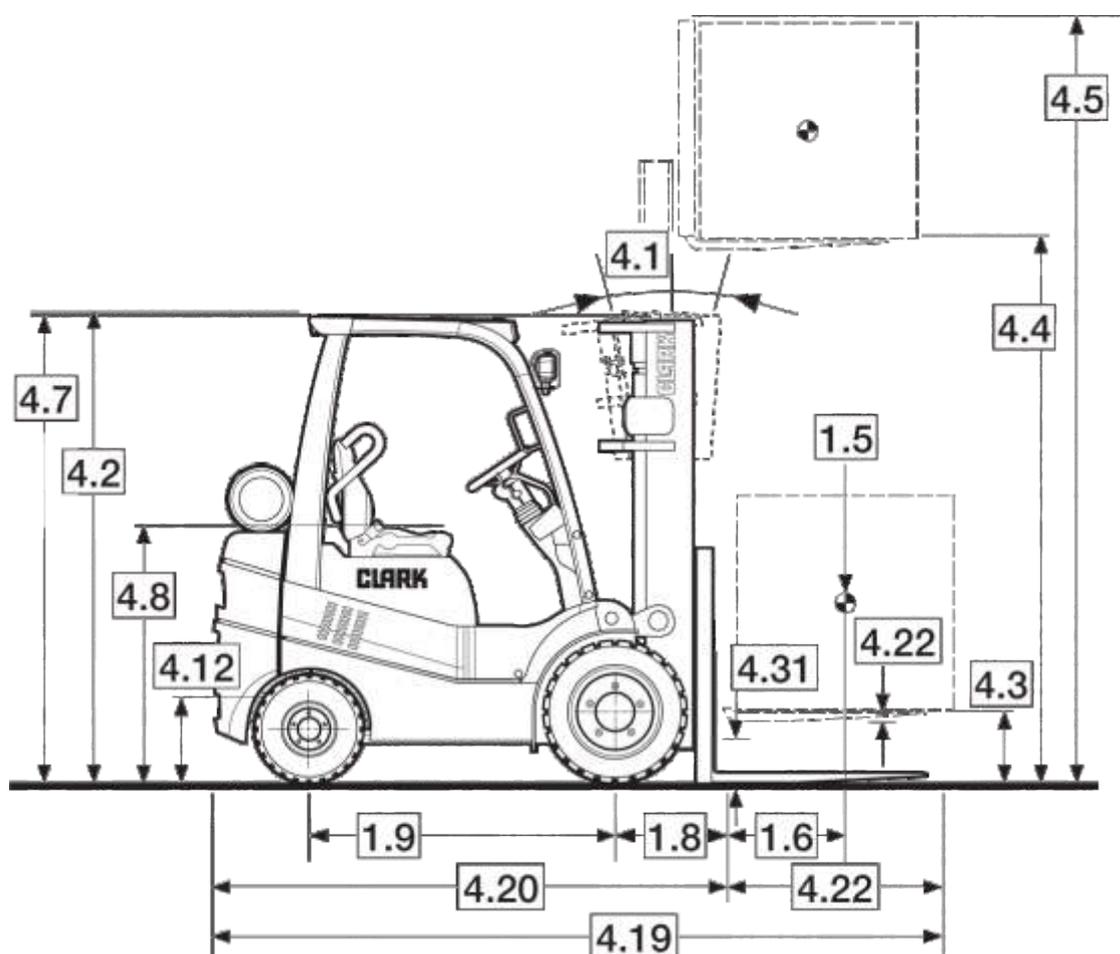
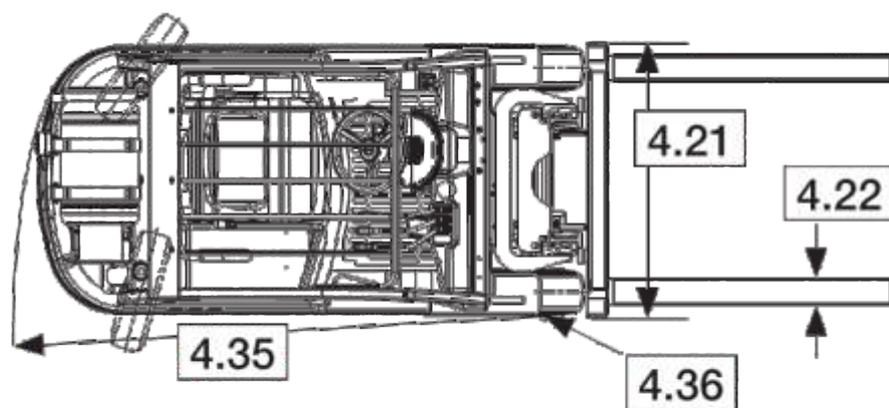
ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO C15-18-20s GLP

		CLARK				
Especificações	1.1	Fabricante				
	1.2	Modelo	C15L	C18L	C20sL	
	1.3	Combustível	GLP	GLP	GLP	
	1.4	Tipo do operador	Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado	
	1.5	Capacidade nominal da carga	kg	1500	1800	2000
	1.6	Centro de carga	c (mm)	500	500	500
	1.8	Distância do centro do eixo a face do garfo	x (mm)	395	392	392
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1400	1400	1400
	Peso	2.1	Peso do Equipamento	kg	2780	3021
2.2		Peso do eixo carregado frontal / traseiro	kg	3733/552	4166/643	4449/707
2.3		Peso do eixo descarregado frontal / traseiro	kg	1277/1508	1219/1790	1175/1981
Pneus e Chassis	3.1	Tipo Pneu (P=Pneumático - SE=Superelástico) (1)		P	P	P
	3.2	Tamanho do pneu frontal		6.50X10-12PR	6.50X10-12PR	6.50X10-12PR
	3.3	Tamanho do pneu traseiro		5.00X8-10PR	5.00X8-10PR	5.00X8-10PR
	3.5	Número de rodas frontais/traseiro (x=motriz)		2X/2	2X/2	2X/2
	3.6	Bitola Dianteira	b10 (mm)	890	890	890
	3.6	Bitola Traseira	b11 (mm)	890	890	890
Dimensões	4.1	Inclinação da Torre (8)	Graus	5/6	5/6	5/6
	4.2	Altura da torre abaixada (8)	h1 (mm)	2140	2140	2140
	4.3	Elevação Livre (8)	h2 (mm)	919	919	919
	4.4	Altura de elevação (2) (8)	h3 (mm)	4780	4780	4780
	4.5	Altura com torre estendida (6) (8)	h4 (mm)	6002	6002	6002
	4.7	Altura do protetor do operador (Std/container)	h6 (mm)	2120	2120	2120
	4.8	Altura do assento do operador	h7 (mm)	1100	1100	1100
	4.12	Altura do pino de reboque	h10 (mm)	319	310	310
	4.19	Comprimento total	l1 (mm)	3266	3307	3350
	4.20	Comprimento até a face do garfo	l2 (mm)	2196	2241	2283
	4.21	Largura total	b1, b2 (mm)	1070	1070	1070
	4.22	Dimensão do Garfo	E -L-C (mm)	40X100X1070	40X100X1070	40X100X1070
	4.23	Carrinho DIN 15173, A, B	l1(mm)	Classe II A	Classe II A	Classe II A
	4.24	Largura do carrinho do garfo	b3 (mm)	1042	1042	1042
	4.31	Vão livre mínimo	m1 (mm)	120	120	120
	4.34	Corredor operacional para paletes 1,0 m x 1,20 m (7)	Ast(mm)	3665	3713	3751
4.35	Raio de giro externo	(mm)	2073	2121	2154	
4.36	Raio de giro interno	(mm)	571	571	571	
Performance	5.1	Velocidade de trajeto - com/sem carga	km/h	17.9/18.4	17.9/18.4	17.9/18.4
	5.2	Velocidade de elevação com/sem carga	m/s	0.66/0.68	0.66/0.68	0.65/0.68
	5.3	Velocidade de abaixe - com/sem carga	m/s	0.45/0.43	0.45/0.43	0.45/0.43
	5.6	Força de Tração	Kg	1.447	1.477	1.493
	5.8	Máxima porcentagem de rampa - com/sem carga(4)	%	32.5/17.4	32.5/17.4	37.0/17.1
	5.10	Freio de serviço		Tambor	Tambor	Tambor
Motor	7.1	Fabricante / Tipo		Hyundai Theta 2.4	Hyundai Theta 2.4	Hyundai Theta 2.4
	7.2	Potência de cordo DIN 70 020	Hp	52	52	52
	7.3	RPM de acordo com DIN 7020	min-1	2650	2650	2650
	7.4	N° de cilindros / deslocamentos	/cm³	4/2.359	4/2.359	4/2.359
Miscellaneous	8.1	Tipo de controle/velocidade		Hidrodinâmico	Hidrodinâmico	Hidrodinâmico
	8.2	Pressão de operação para acessórios	bar	140	140	140
	8.4	Nível do ruído ao ouvido do operador(5)	dB (A)	79	79	79

1) Opcional com pneus superelástico. 2) Alturas superiores consulte a tabela de torres. 3) Carregada com 1.6 km/h. 4) Sem carga e coeficiente de atrito =0.6. 5) Equivalente a DIN EN12053 (anterior DIN 45635-36). 6) Sem o protetor de carga. 7) Acrescer carga mais folga. (8) Informações sobre a torre, são referentes ao modelo de torre padrão (TSU 4.780 mm). Para outras alturas, consulte Tabela de ângulos de inclinação das torres.

Dimensões

C15-18-20s



Torres e Capacidades Residuais

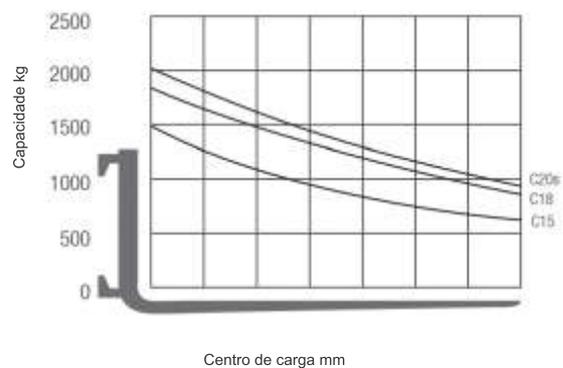
C15-18-20s

Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga	Tipo de rodagem	500 mm de centro de carga com deslocador lateral		
		abaixada	estendida			C15 Pneu Pneumático	C18 Pneu Pneumático	C20s Pneu Pneumático
	mm	mm	mm	mm		kg	kg	kg
2 estágios	2795	1958	4019	110	Simple	1420	1710	1910
	3085	2103	4309		Simple	1420	1710	1910
	3285	2203	4509		Simple	1420	1710	1910
	3640	2380	4863		Simple	1420	1710	1910
	4070	2653	5293		Simple	1420	1710	1910
	4365	2853	5589		Simple	1420	1710	1860
	4655	3048	5877		Simple	1420	1710	1620
3 estágios	3970	1833	5192	648	Simple	1420	1710	1910
	4345	1958	5567	773	Simple	1420	1710	1810
	4780	2103	6002	918	Simple	1420	1470	1570
	5185	2253	6406	1068	Larga	1230	1230	1230
	5565	2413	6786	1228	Larga	920	940	990
	6015	2603	7238	1418	Larga	730	750	750

Tabela de ângulos de inclinação das torres

C15-18-20s			
Torre		α	β
STD	Até 3640 mm	8°	8°
STD	De 3640 a 4655 mm	5°	6°
STD	Acima de 5145 mm	4°	3°
TSU	Até 4780 mm	5°	6°
TSU	De 5185 a 6015 mm	4°	3°
TSU	Acima de 6470 mm	3°	3°

Capacidade Nominal (em diferentes centros de carga)



As capacidades listadas são válidas apenas para a posição vertical da torre e com os garfos padrão, até o máximo da elevação livre da torre, com a carga devidamente apoiada na base dos garfos.

O centro de gravidade da carga é determinado pelas bases dos garfos e as dimensões da carga deve ser de no máximo 1.000mm cúbicos (centro de carga de 500mm).

O centro de gravidade da carga pode ser deslocado no máximo de 100mm contra a linha central da empilhadeira.

Com a torre inclinada a frente e/ou com a elevação superior a elevação livre da torre, os valores de capacidade nominal ficarão abaixo dos validados na tabela.

Acessórios, garfos longos, dimensões de carga excepcionais e alturas superiores a elevação livre, reduzem as capacidades nominais.

Descrição do Produto

Dados Gerais

As empilhadeiras modelos C15-18-20s possuem alto desempenho, e são indicadas para uma grande variedade de aplicações, tanto em ambientes abertos como fechados, nas operações de produção, armazenamento e distribuição. São equipadas com sistema de transmissão transeixo, freios a tambor e motores balanceados internamente para suavizar, diminuir e evitar a trepidação, o que proporciona um alto nível de conforto aos operadores. Possuem motores movidos a GLP e Diesel e podem ser equipadas com uma grande variedade de dispositivos e acessórios.

Controle e Conforto do Operador

Os modelos C15-18-20s são equipadas com uma célula de operação montada sobre coxins de borracha que proporcionam uma operação silenciosa, confortável e espaçosa para todos os tipos de operadores. O assoalho do piso da cabine é livre de obstruções, facilmente removível sem ferramentas e com uma cobertura de borracha moldada. Degraus abertos e largos e alça de apoio de entrada e saída em ambos os lados. Pedais de aproximação e freio com baixa altura e pequeno curso de atuação. O pedal esquerdo é para aproximação, o central para freio de serviço. O freio de estacionamento é localizado no lado esquerdo e acionado com o pé.

As alavancas de controle hidráulico são montadas no painel dianteiro. Controle direcional elétrico localizado no lado esquerdo e acionado com a ponta dos dedos.

Equipado com assento ajustável e encosto reclinável. Coluna de direção inclinável em 6 posições com o curso de 38°. Volante de direção pequeno com 4 voltas de curso batente a batente de fácil operação com uma mão. O capô é basculante com amortecedor a gás, permite fácil acesso para as inspeções diárias.

Hyundai Theta 2.4

- 4 cilindros
- 70 Cv
- Sistema de ignição eletrônica adaptativa: maior torque e menor consumo de combustível

Motor - Diesel

Motor industrial Yanmar 4TNV88, 2.2 litros Diesel de 4 cilindros e 40 Hp a 2400 rpm. A concepção do motor permite baixa emissão de poluentes, baixo consumo de combustível e alta performance mesmo em operações extremas. O sistema elétrico é de 12 volts, com negativo aterrado.

Transeixo

O sistema de transmissão transeixo de uma marcha à frente e uma à ré, Modelo TA-12 CLARK, projetado para proporcionar confiabilidade com carga máxima e em condições severas de operação. O transeixo tem um conversor de torque de alta relação para uma resposta rápida e uma utilização eficiente do combustível. Um resfriador de óleo localizado no radiador do motor prolonga a vida útil do transeixo. O controle elétrico das marchas possibilita uma fácil mudança; o desgaste e os ajustes são eliminados. O projeto do eixo motriz, totalmente flutuante, aumenta a durabilidade, pois somente os esforços de torção e não a carga da empilhadeira é transmitida pelos eixos. Os conjuntos de pacotes de marchas do transeixo incorporam modulação hidráulica e sistemas de amortecimento para suavizar o engate e proteger os componentes internos que estejam sob rápidas inversões de sentido. O conjunto do transeixo e as engrenagens da bomba hidráulica são de fácil acesso. O filtro de óleo lubrificante de fluxo total é rosqueável, tornando a manutenção quando necessária fácil e rápida.

Freios

Freios de serviço a tambor com acionamento hidráulico das sapatas que auto se ajustam à medida que as mesmas se desgastam. As placas, o

tambor e as sapatas do freio são de ferro fundido para aumentar a resistência e a durabilidade. Os freios podem ser acionados tanto pelo pedal esquerdo como pelo direito; o pedal da esquerda também propicia o controle de avanço gradual. O freio de estacionamento é mecânico e poder ser ajustado pelo próprio operador. O reservatório do sistema de freio é de fácil acesso localizado junto ao painel frontal do operador.

Direção

Um eixo de direcional robusto incorpora um cilindro de dupla ação possibilitando uma taxa de giro uniforme. As peças articuladas da direção são suportadas por rolamentos cônicos que oferecem alta durabilidade com baixa manutenção. A operação totalmente hidráulica reduz as articulações mecânicas e elimina os contragolpes. O eixo está montado em suportes amortecedores tipo silencioso que absorvem choques melhorando o conforto, não exigindo manutenção.

Sistema Hidráulico

O sistema hidráulico foi desenvolvido pela CLARK para ser usado exclusivamente em empilhadeiras. O sistema melhora o desempenho, reduz à perda de potência, podendo ser adaptado as necessidades específicas e é de fácil manutenção. Uma única bomba hidráulica com uma válvula de prioridade ao sistema direcional é acionada pela transmissão, apresentando baixo ruído e isolamento do calor do motor. O sistema de prioridade de demanda incorpora um circuito de realimentação nas engrenagens de direção, economizando energia, mediante o fornecimento do fluido de direção somente durante operações de esterçamento. Um filtro de vazão plena está localizado no tanque hidráulico, proporcionando uma filtragem contínua. A tampa do tanque hidráulico possui uma conexão para o tubo de retorno, vareta medidora de nível e filtro de respiro. Uma válvula hidráulica ajustável elimina o fluxo indesejável de óleo, a perda de potência e a geração de calor. O tanque hidráulico incorporado ao chassi dissipa o calor do óleo hidráulico. A capacidade do reservatório do fluido hidráulico é de 34 Litros.

Conjunto da Torre

As torres de alta visibilidade estão disponíveis em concepções de duplo e triplo estágio, e estão configuradas para possibilitar máxima visibilidade frontal. Trilhos com perfil proporcionam alta resistência sob condições severas, oferecendo maior estabilidade da carga e maior tolerância para aquelas não balanceadas. As torres incorporam recurso de caída negativa do trilho o que possibilita um fácil acesso aos roletes para ajuste. Os cilindros de inclinação possuem buchas esféricas com graxeiros para lubrificação em seus pontos de fixação, aumentando a vida útil das articulações. A válvula de compensação do fluxo hidráulico evita operações indevidas dos cilindros de inclinação em todos os estágios de elevação da torre. Válvulas de limitação de vazão protegem o sistema contra descida rápida da carga em caso de pane. Os garfos tipo gancho ITA Classe II são forjados, ajustáveis de acordo com a largura da carga, fixada por travas de segurança de fácil manuseio e limitada lateralmente pelo protetor de carga. Válvulas de limitação de vazão protegem o sistema contra descida rápida da carga em caso de pane. Os garfos tipo gancho ITA Classe II são forjados, ajustáveis de acordo com a largura da carga, fixada por travas de segurança de fácil manuseio e limitada lateralmente pelo protetor de carga.

Gerai

O motor e os componentes do sistema de tração podem apresentar uma variação de rendimento e/ou potência de mais ou menos 10%. O desempenho indicado se refere aos valores nominais que são obtidos sob as condições típicas de operação. As especificações e produtos CLARK estão sujeitos a alterações sem prévio aviso por parte da CLARK.

Consulte seu distribuidor

www.clarkempilhadeiras.com.br

CLARK
THE FORKLIFT