



GTX GEX

16-18-20s
3 e 4 rodas

Elétrica 48V
1600/1800/2000 kg



CLARK[®]
THE FORKLIFT



420 mm

- Altura baixa do degrau favorece entrada e saída segura do operador e menor fadiga ao operador.



Fácil de manobrar, Fácil manutenção, Excelente Residual e Extremamente Confiável

Pisos molhados e irregulares, e ambientes de trabalho estreitos não são um problema para a GTX16-18-20s e para a GEX16-18-20s, devido ao alto desempenho e manobrabilidade excepcionais. Diversas opções asseguram que você sempre terá a empilhadeira certa para suas condições de trabalho.

90%

O sistema de tração da GTX e da GEX tem performance equivalente ou superior as empilhadeiras à combustão, com agilidade na aceleração e ótima capacidade de vencer rampas.

· Condução com notável aceleração, capacidade de enfrentar rampas e estabilidade, está sempre disponível com os motores de tração duplos da GTX e da GEX. A velocidade e a direção de cada motor são reguladas proporcionalmente à posição de esterçamento do pneu. Um eixo de direção para curvas fechadas possibilita um raio de giro 110%

Controle Suave + Fácil Operação =

Maior Controle e Conforto para o Operador, Segurança e Ergonomia



Alavancas hidráulicas montados sob o capô, ao lado do operador para um acesso confortável e sem esforço.



CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DA GTX e GEX 16-18-20s



Foto Ilustrativa

MOTORES DE TRACÇÃO AC PARA SERVIÇO PESADO

- **Maior durabilidade e desgaste = Menor tempo de máquina parada e menor custo de manutenção = Maior retorno sobre o investimento.**
- Blindados • Sem escovas • Proteção térmica
- Proteção contra parada inesperada do motor
- Adequada para aplicações molhadas
- Reversão dupla/assistida para giros fechados

FREIOS REGENERATIVO E A DISCO ÚMIDO

- **Três Formas de Frenagem Regenerativa**
 - Liberação do acelerador. (Proporcional à posição do acelerador)
 - Mudança de direção. (Proporcional à posição do acelerador)
 - Freio de serviço. (Freio a Pedal)
- **Freios a Disco Úmido**
 - Blindados e arrefecidos a óleo para operação suave e silenciosa.
 - Construídos com material de revestimento de longa vida.
 - Menor tempo de parada.
- **Freios banhados à óleo**
- **Fabricados com material de revestimento de longa vida útil (duráveis)**



Motores 100% AC livres de manutenção

- **Alto Desempenho**
 - A série GTX e GEX apresenta performance superior a empilhadeiras a combustão quanto a velocidade, aceleração e capacidade de vencer rampas.
- **Sistema Mais Eficiente**
 - Voltagem mais elevada = Menor perda e menor aquecimento dos cabos = Maior eficiência
- **Desligamento Automático**
 - A temperatura do motor é sempre monitorada, em caso de superaquecimento o desempenho dos motores será reduzido automaticamente.
- **Melhor Adequada para Carga Ligeira/Rápida**
 - GTX e GEX 16/18/20s pode acomodar bateria de 590 a 630 Ah.

EQUIPAMENTO PADRÃO

- Freios a Disco Úmido
- Válvula Auxiliar Única
- Coluna de Direção Inclinável
- Eixo de Direção de Giro Zero
- Frenagem Regenerativa
- Pneus Superelásticos
- Alavancas Instaladas no Capô
- Assento Integral em Vinil com Suspensão
- Direção Assistida Hidrostática
- Motores de Tração com Reversão Assistida
- Freio banhados a óleo
- Painel de Instrumentos Colorido e Programável
- 100% AC (controle de tração e bomba)

EQUIPAMENTO OPCIONAL

- Deslocadores Laterais
- Válvulas Auxiliares Duplas
- Torre Triplex
- Pneus de tração sem marcação
- Armazenamento frio com aquecedores
- Luzes e alarme de ré
- Assento com suspensão totalmente em tecido
- Posicionador de garfos



Foto Ilustrativa

MANUTENÇÃO FACILITADA

- A tampa traseira em peça única facilita o acesso para as manutenções. O sistema de diagnósticos realizado via painel, permite que os técnicos verifiquem os códigos de falhas sem instrumentos ou ferramentas.



Foto Ilustrativa

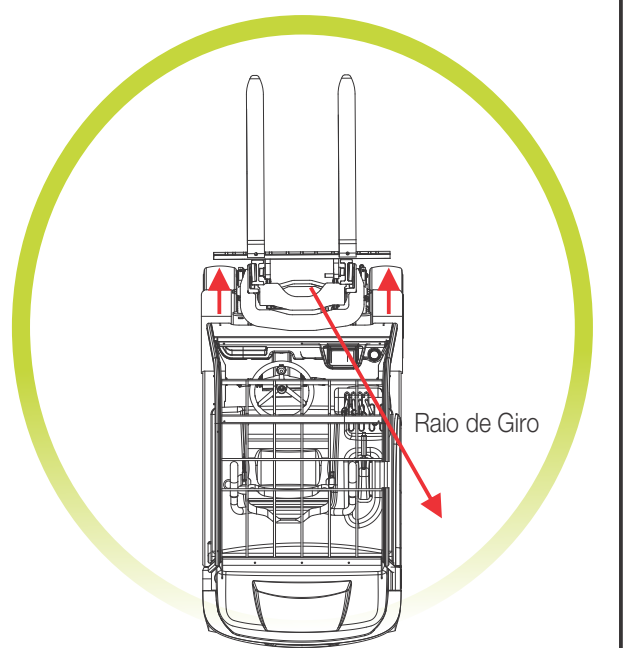
TORRE E CARRO SUPORTE REFORÇADOS

- **Válvulas de Amortecimento Hidráulico**
 - Movimento em estágios silenciosos reduz impacto e vibração.
- **Torre Antitrepidação**
 - Calços adicionados para reduzir a trepidação quando os garfos são abaixados.
 - Projeto robusto e resistente ao empenamento
 - Transições suaves entre os estágios da torre
 - Amplo campo de visão
 - Trilhos laminados a frio aninhados e intertravados para resistência mecânica e estabilidade
 - Rolamentos de rolos cônicos/angulados totalmente blindados - livres de atrito
 - Carro suporte de 6 roletes inclinados são padrão



PLATAFORMA ESTÁVEL

- **Baixo Centro de Gravidade**
 - Baixo posicionamento da bateria entre os eixos fornece um baixo centro de gravidade para estabilidade ideal.
- **Controle de Velocidade Durante Giros**
 - Reduz a velocidade de percurso da empilhadeira em giros.



MOTORES DE TRACÇÃO DE REVERSÃO E EIXO DE DIREÇÃO DE GIRO ZERO ASSISTIDOS

- **Ponto de Articulação Entre os Pneus de Tração**
 - Eixo de direção de giro zero fornece o menor raio de giro possível.
- **Tração por Motorização Dupla**
 - Fornece tração adicional, especialmente sobre superfícies molhadas ou irregulares.
- **Proteção Antiabrasão**
 - A assistência da roda interna é invertida em giros fechados prevenindo a abrasão do pneu esterçado como nas empilhadeiras convencionais.
- **Sensor de Esterçamento**
 - Retransmite a posição de esterço do pneu para o controle.



Foto Ilustrativa

PAINEL DE INSTRUMENTOS

- **Totalmente Ajustável/Programável**
 - O operador pode selecionar entre 4 modos de desempenho pré determinados.
 - Ajustes adicionais podem ser feitos para maximizar o desempenho em determinadas operações.
- **Códigos de Alarme**
 - Indica o código de alarme atual e armazena códigos de alarme anteriores para acesso rápido.
- **Proteção por Senha**
 - Determinados ajustes são protegidos por senha para permitir ajustes somente por operadores autorizados.



- A CLARK é uma empresa focada em oferecer aos clientes o melhor produto, com excelente suporte técnico e alta disponibilidade de peças de reposição para garantir a eficácia da operação em sua empresa.
- Entendemos que é o suporte de pós vendas que ajuda a manter o seu negócio com a máxima eficiência.
- O **sistema PartsPro CLARK** é a ferramenta eletrônica de peças e documentação de serviço da indústria que proporciona aos distribuidores uma maneira rápida e eficaz de identificar as peças para todas as empilhadeiras CLARK.

Especificações do Produto GTX 16-18-20s

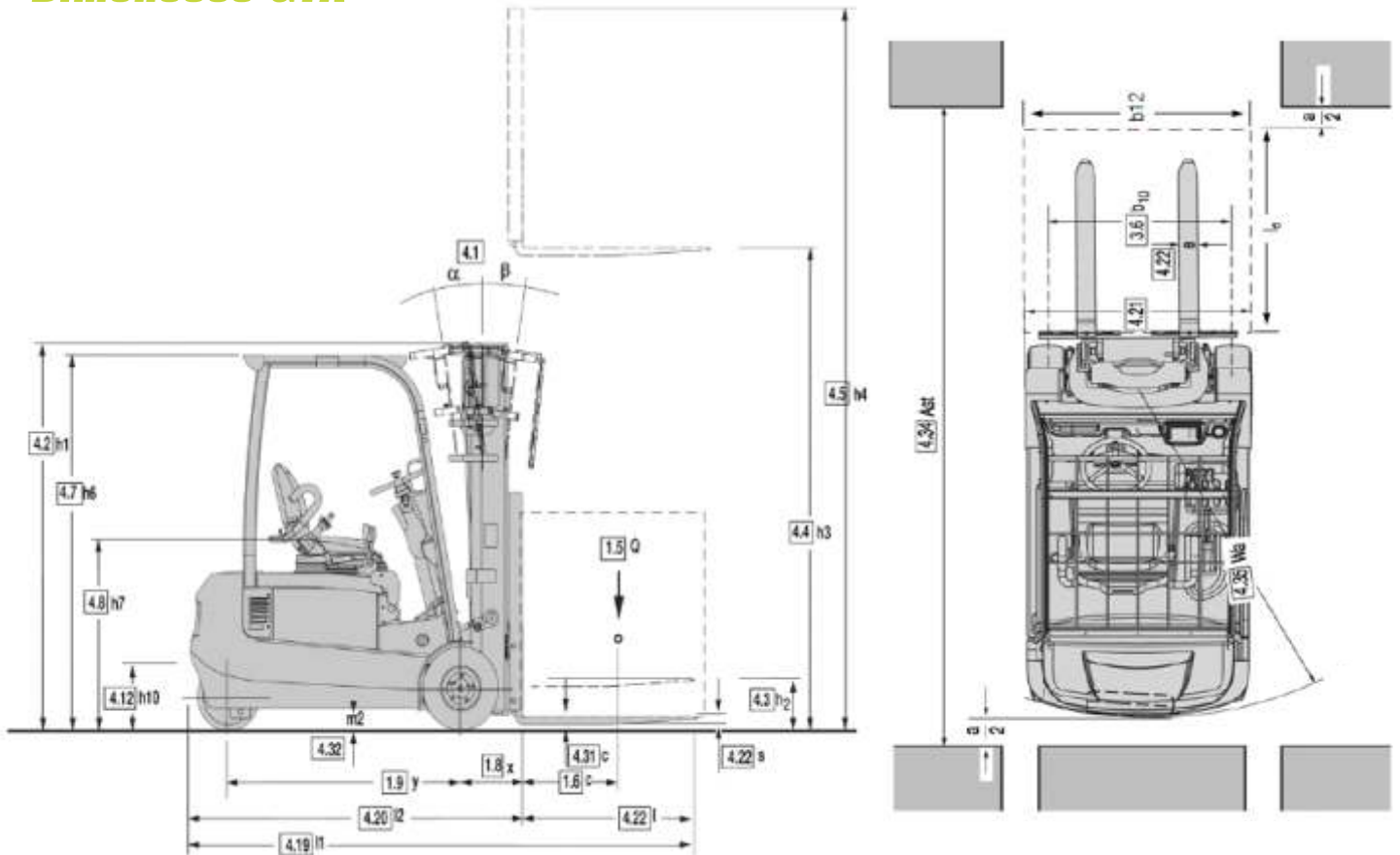
		CLARK				
		GTX16	GTX18	GTX20s		
Especificações	1.1	Fabricante				
	1.2	Modelo				
	1.3	Motor	Elétrica			
	1.4	Posição do operador	Sentado			
	1.5	Capacidade nominal de carga	(kg)	1,600	1,800	2,000
	1.6	Centro de carga	c (mm)	500	500	500
	1.8	Distância do eixo motriz à face dos garfos	x (mm)	356	356	361
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1312	1420	1420
	Peso	2.1	Peso operacional (com bateria)	kg	3051	3182
2.2		Peso por eixo com carga (frontal/traseiro)	kg	4170 / 481	4444 / 539	4791 / 584
2.3		Peso por eixo sem carga (frontal/traseiro)	kg	1610 / 1441	1564 / 1618	1591 / 1784
Pneus, chassi	3.1	Tipo de pneu (P=pneumático - SE= superelástico - C=cushion) (1)	SE			
	3.2	Tamanho do pneu dianteiro SE	18 X 7-8			
	3.3	Tamanho do pneu traseiro SE	15 X 4.5 X 8			
	3.5	Rodas, número dianteira/traseira (x=motriz)	2X/2			
	3.6	Bitola dianteira SE	b10 (mm)	905	905	915
	3.7	Bitola traseira SE	b11 (mm)	194	194	194
	Dimensões	4.1	Inclinação da torre, garfos, carro suporte - frente / trás	graus	Consulte tabela de torres	Consulte tabela de torres
4.2		Altura da torre abaixada	h1 (mm)	Consulte tabela de torres	Consulte tabela de torres	Consulte tabela de torres
4.3		Elevação livre	h2 (mm)	Consulte tabela de torres	Consulte tabela de torres	Consulte tabela de torres
4.4		Altura de elevação dos garfos	h3 (mm)	Consulte tabela de torres	Consulte tabela de torres	Consulte tabela de torres
4.5		Altura da torre estendida com protetor de carga	h4 (mm)	Consulte tabela de torres	Consulte tabela de torres	Consulte tabela de torres
4.7		Altura do protetor do operador (cabine standard)	h6 (mm)	2101	2101	2101
4.8		Altura do assento do operador	h7 (mm)	1020	1020	1020
4.12		Altura do pino do reboque	h10 (mm)	360	360	360
4.19		Comprimento total	l1 (mm)	4166	4274	4319
4.20		Comprimento até a face dos garfos	l2 (mm)	1896	2004	2049
4.21		Largura total	b1 (mm)	1059	1059	1122
4.22		Dimensões dos garfos	e/l/c (mm)	40 X 100 X 1200	40 X 100 X 1200	40 X 100 X 1200
4.23		Carro suporte dos garfos DIN 15173, A, B		Classe II	Classe II	Classe II
4.24		Largura do carro suporte dos garfos	b3 (mm)	940	940	940
4.31		Vão livre inferior - mínimo com carga	m1 (mm)	85	85	85
4.32		Vão livre inferior - no centro da máquina	m2 (mm)	100	100	100
4.34		Largura do corredor para pallets 1000 x 1200	Ast (mm)	3223	3331	3375
4.35		Raio de giro interno	Wa (mm)	1540	1648	1688
4.36		Raio de giro externo	b13	72	52	52
Desempenho		5.1	Velocidade de deslocamento - com carga / sem carga	km/h	15 / 16	15 / 16
	5.2	Velocidade de elevação - com carga / sem carga	m/s	0.40 / 0.50	0.37 / 0.50	0.35 / 0.50
	5.3	Velocidade de descida - com carga / sem carga	m/s	0.57 / 0.52	0.57 / 0.52	0.57 / 0.52
	5.6	Força na barra de tração - com carga / sem carga	N	7561 / 10523	7384 / 16426	7492 / 16103
	5.8	Capacidade de vencer rampas - com carga / sem carga	%	27.3 / 38.5	25.7 / 35.7	24.7 / 32
	5.10	Freio de serviço		disco banhado a óleo	disco banhado a óleo	disco banhado a óleo
Motores	6.1	Potência do motor de tração	kW	2 X 4.4	2 X 4.4	2 X 4.4
	6.2	Potência do motor de hidráulico	kW	15.2	15.2	15.2
	6.3	Bateria	V/Ah	DIN43531A	DIN43531A	DIN43531A
	6.4	Voltagem da bateria / Amper/h	V/Ah	48Volts / 590	48Volts / 590	48Volts / 590
	6.5	Peso mínimo da bateria	kg	708	856	856
Misc.	8.1	Tipo de controle		AC / Inverter	AC / Inverter	AC / Inverter
	8.2	Pressão operacional para acessórios	kg/cm3	max. 140	max. 140	max. 140
	8.3	Volume óleo para acessório	l/min	ajustavel	ajustavel	ajustavel
	8.4	Nível de ruído no ouvido do operador	dB (A)	68	68	68

*Materiais e especificações sujeitos à alterações sem prévio aviso.

1) Padrão com pneus superelásticos.

2) Verificar tabela de torres

Dimensões GTX



Capacidade GTX

Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga	Tipo de rodagem	500 mm de centro de carga com deslocador lateral	
		abaixada	estendida			GTX 16 Pneu Super elástico	GTX 18 Pneu Super elástico
		mm	mm			mm	kg
2 estágios	2085	1560	3309	127	simples	1530	1730
	2585	1810	3809		simples	1530	1730
	2785	1905	4009		simples	1530	1730
	3085	2060	4309		simples	1530	1730
	3385	2205	4609		simples	1530	1730
	3585	2310	4809		simples	1530	1730
	3795	2415	5019		simples	1530	1730
	4075	2555	5299		simples	1530	1730
	4585	3010	5809		simples	1480	1680
	5085	3260	6309		simples	1430	1580
3 estágios	3970	1835	5194	611	simples	1530	1730
	4345	1960	5569	736	simples	1480	1680
	4780	2105	6004	881	simples	1430	1630
	5185	2255	6409	1031	simples	1380	1580
	5565	2415	6789	1191	simples	1330	1530
	5740	2480	6964	1256	simples	1280	1430
	6015	2605	7239	1381	simples	1230	1330
	6470	2795	7694	1571	simples	1080	1230
	7075	3050	8299	1826	simples	930	1130

Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga	Tipo de rodagem	500 mm de centro de carga com deslocador lateral GTX 20 Pneu Super elástico	
		abaixada	estendida				kg
		mm	mm				mm
2 estágios	2085	2085	1560	132	simples	1930	
	2585	2585	1810		simples	1930	
	2785	2785	1905		simples	1930	
	3085	3085	2060		simples	1930	
	3385	3385	2205		simples	1930	
	3585	3585	2310		simples	1930	
	3795	3795	2415		simples	1930	
	4075	4075	2555		simples	1930	
	4585	4585	3010		simples	1930	
	5085	5085	3260		simples	1780	
3 estágios	3970	3970	1835	616	simples	1930	
	4345	4345	1960	741	simples	1930	
	4780	4780	2105	886	simples	1880	
	5185	5185	2255	1036	simples	1780	
	5565	5565	2415	1196	simples	1730	
	5740	5740	2480	1261	simples	1680	
	6015	6015	2605	1386	simples	1630	
	6470	6470	2795	1576	simples	1580	
	7075	7075	3050	1831	simples	1330	

Especificações do Produto GEX 16-18-20s

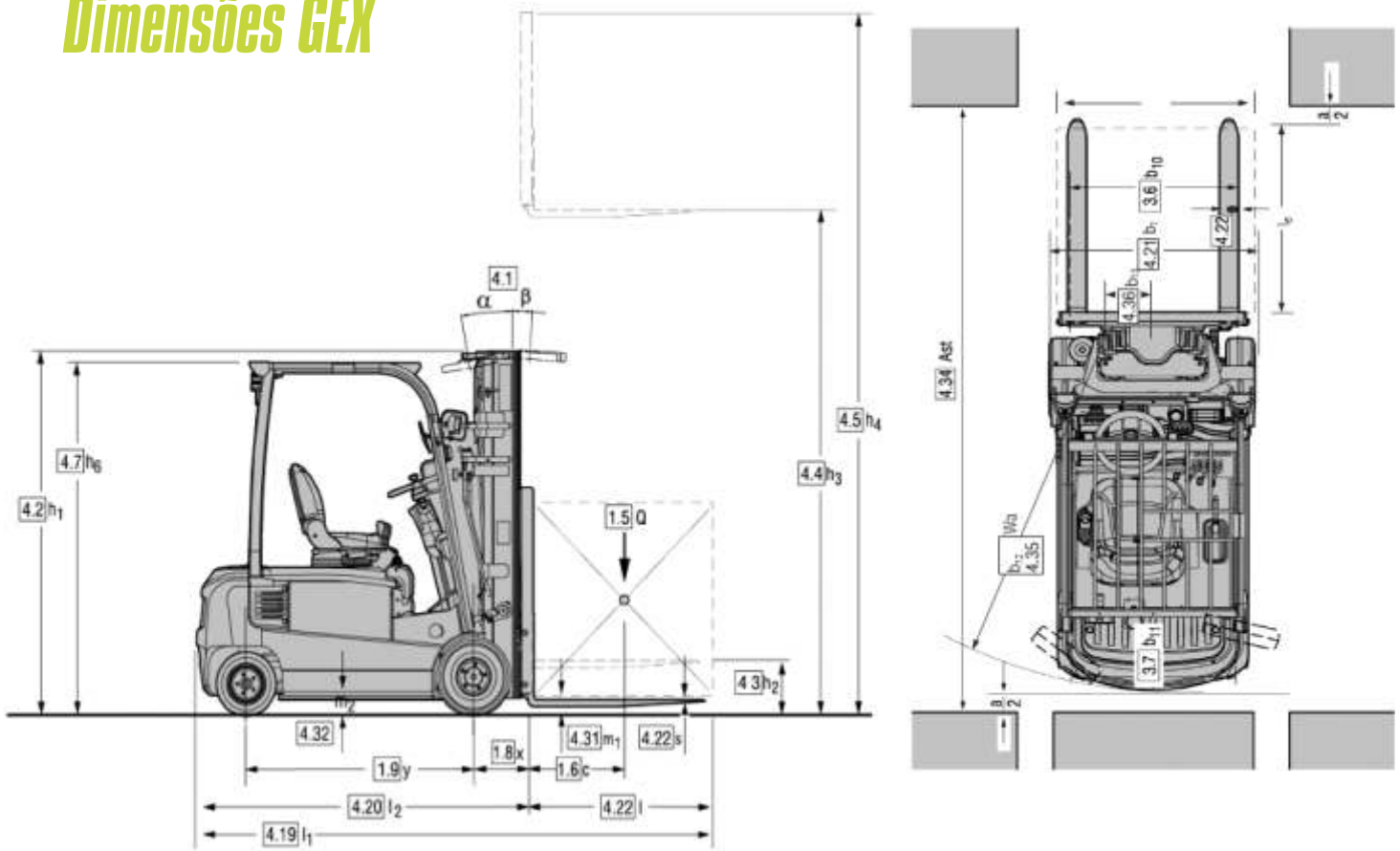
Especificações	1.1	Fabricante			CLARK	CLARK	CLARK
	1.2	Modelo			GEX16	GEX18	GEX20s
	1.3	Motor			Elétrica	Elétrica	Elétrica
	1.4	Tipo do operador			Sentado	Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade Nominal da Carga	Q	(kg)	1.600	1.800	2.000
	1.6	Centro de carga	C	(mm)	500	500	500
	1.8	Distância do eixo motriz à face dos garfos	x	(mm)	356	356	361
	1.9	Distância entre eixos	y	(mm)	1.312	1.420	1.420
	Peso	2.1	Peso Operacional		(kg)	3132	3235
2.2		Peso por eixo com carga (frontal/traseiro)		(kg)	3.979/753	4.373/662	4.759/650
2.3		Peso por eixo sem carga (frontal/traseiro)		(kg)	1.416/1.716	1.490/1.745	1.559/1.850
Pneus/Chassi	3.1	Tipo de pneu (P=Pneumático- SE= Super elástico / C= Cushion)			SE	SE	SE
	3.2	Tamanho Pneu dianteiro SE			18 x 7-8	18x7-8	200/50-10
	3.3	Tamanho Pneu traseiro SE			15 x 4.5 x 8	15 x 4.5 x 8	15 x 4.5 x 8
	3.5	Rodas, número frente/traseira (x=motriz)			2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Bitola Dianteira SE ©	b10 (mm)		905	905	915
	3.7	Bitola Traseira	b11 (mm)		870	870	870
	Dimensões	4.1	Inclinação da torre, garfos de carro		Graus	6/6	6/6
4.2		Altura da torre abaixada	h1	(mm)	2.060	2.060	2.060
4.3		Elevação livre	h2	(mm)	127	127	127
4.4		Altura de elevação (3)	h3	(mm)	3.085	3.085	3.085
4.5		Altura da torre estendida (3) with protetor de carga	h4	(mm)	4.309	4.309	4.304
4.7		Altura do Protetor do operador (cab)	h6	(mm)	2.055 (2.090)	2.055 (2.090)	2.059 (2.094)
4.8		Altura do assento	h7	(mm)	1280	1280	1280
4.12		Altura do pino traseiro		(mm)	500	500	500
4.19		Comprimento total	l1	(mm)	4001	4001	4036
4.20		Comprimento até a face dos garfos	l2	(mm)	2931	2931	2966
4.21		Largura	b1	(mm)	1396	1490	1490
4.22		Dimensões dos garfos	s*e*1	(mm)	1070x122x50	1070x150x50	1070x150x50
4.23		Carro Suporte dos garfos DIN 15173, A,B			IIIA	IIIA	IIIA
4.24		Largura do carro suporte dos garfos	b3	(mm)	1324	1438	1438
4.31		Vão livre inferior - mínimo / sem carga	m1	(mm)	135	135	135
4.32		Vao livre inferior - no centro da máquina	m2	(mm)	152	152	152
4.34		Corredor para empilhamento 1000 x 1200 transversal		(mm)	4410	4410	4435
4.35		Raio de Giro	Wa	(mm)	2675	2675	2700
4.36		Raio de Giro Interno	b13	(mm)	738	785	785
Desempenho	5.1	Velocidade de deslocamento - com carga / sem carga		km/h	20/21	19/20	19/20
	5.2	Velocidade de elevação - com carga / sem carga		m/s	0.35/0.47	0.33/0.47	0.31/0.47
	5.3	Velocidade de descida - com carga / sem carga		m/s	0.53/0.5	0.53/0.5	0.53/0.5
	5.6	Força de tração na barra - com carga / sem carga		N	3341 (3345) / 2616 (2566)	3302 (3309) / 2739 (2698)	3266 (3276) / 2700 (2660)
	5.8	Capacidade de vencer rampas - com carga / sem carga		%	25 (25) / 34 (31)	20 (21) / 31 (28)	20 (21) / 31 (28)
	5.10	Freios de serviço			Banhados a óleo	Banhados a óleo	Banhados a óleo
Motor	6.1	Potência do motor de tração		kW	11.3x2	11.3x2	11.3x2
	6.2	Potência do motor hidráulico		kW	26	26	26
	6.3	Bateria acc para DIN 43531/35/36 A,B,C		V/Ah	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A
	6.4	Voltagem da bateria - capacidade nominal		V/Ah	80V, 840 (775)	80V, 840 (775)	80V, 840 (775)
	6.5	Peso da Bateria (min)		kg	2069 (1770)	2069 (1770)	2069 (1770)
	6.6	Consumo energia		kWh/h	17	17,5	17,9
Misc	8.1	Tipo de controle			AC/Inverter	AC/Inverter	AC/Inverter
	8.2	Pressão operacional para acessórios		kg/cm3	Ajustável	Ajustável	Ajustável
	8.3	Volume óleo para acessórios (ajustável)		l/min	max 35	max 35	
	8.4	Nível de ruído no ouvido do operador		dB (A)	74	74	74

* Materiais e especificações sujeitos a alterações sem prévio aviso

1) padrão tipo super elástico 2) Para outras alturas verificar a tabela de torres 3) Sem protetor de carga

4) Equivalente a nível de ruído constante LpAeq, T de acordo com norma DIN EM 12053 (anterior DIN 45635-36)

Dimensões GEX



Capacidade GEX

Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga	Tipo de rodagem	500 mm de centro de carga com deslocador lateral	
		abaixada	estendida			GEX 16 Pneu Super elástico	GEX 18 Pneu Super elástico
	mm	mm	mm	mm		kg	kg
2 estágios	2085	1560	3309	127	simples	1530	1730
	2585	1810	3809		simples	1530	1730
	2785	1905	4009		simples	1530	1730
	3085	2060	4309		simples	1530	1730
	3385	2205	4609		simples	1530	1730
	3585	2310	4809		simples	1530	1730
	3795	2415	5019		simples	1530	1730
	4075	2555	5299		simples	1530	1730
	4585	3010	5809		simples	1530	1680
	5085	3260	6309		simples	1480	1630
3 estágios	3970	1835	5194	611	simples	1530	1730
	4345	1960	5569	736	simples	1530	1680
	4780	2105	6004	881	simples	1480	1630
	5185	2255	6409	1031	simples	1430	1580
	5565	2415	6789	1191	simples	1380	1530
	5740	2480	6964	1256	simples	1340	1480
	6015	2605	7239	1381	simples	1340	1480
	6470	2795	7694	1571	simples	1140	1240
7075	3050	8299	1826	simples	850	1040	

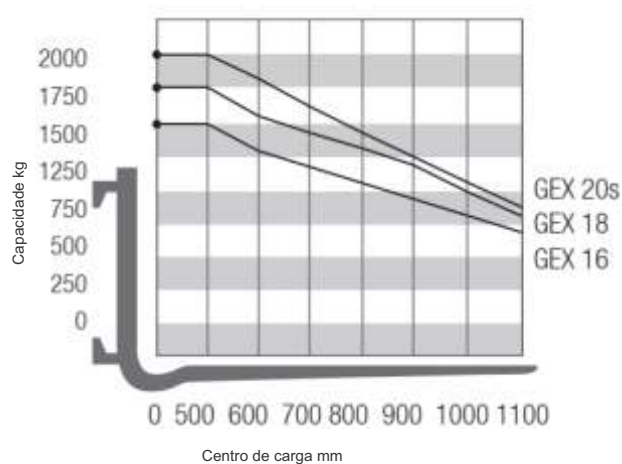
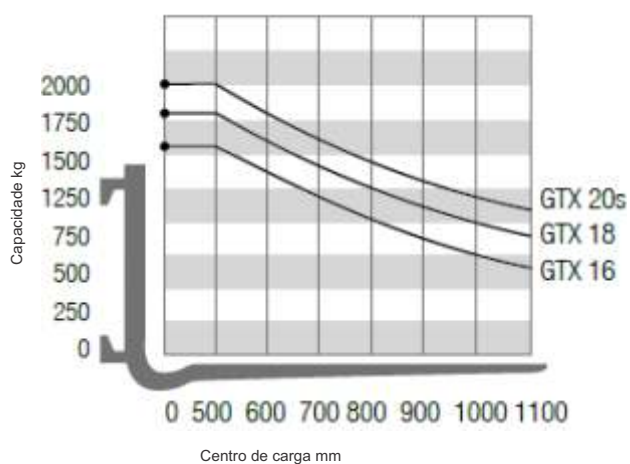
Tipo de torre	Altura máxima dos garfos	Altura da torre		Elevação livre c/ protetor de carga	Tipo de rodagem	500 mm de centro de carga com deslocador lateral
		abaixada	estendida			GEX 20 Pneu Super elástico
	mm	mm	mm	mm		kg
2 estágios	2085	2085	1560	132	simples	1930
	2585	2585	1810		simples	1930
	2785	2785	1905		simples	1930
	3085	3085	2060		simples	1930
	3385	3385	2205		simples	1930
	3585	3585	2310		simples	1930
	3795	3795	2415		simples	1930
	4075	4075	2555		simples	1930
	4585	4585	3010		simples	1880
	5085	5085	3260		simples	1830
3 estágios	3970	3970	1835	616	simples	1930
	4345	4345	1960	741	simples	1880
	4780	4780	2105	886	simples	1830
	5185	5185	2255	1036	simples	1780
	5565	5565	2415	1196	simples	1740
	5740	5740	2480	1261	simples	1640
	6015	6015	2605	1386	simples	1640
	6470	6470	2795	1576	simples	1590
7075	7075	3050	1831	simples	1390	

Tabela de ângulos das torres

GEX / GTX 16-18-20s			
Torre		α	β
STD	Até 3585mm	7º	7º
STD	De 3795 a 5085mm	6º	6º
TSU	Até 3970mm	7º	7º
TSU	De 4345 a 7075mm	6º	6º

Capacidade Nominal

(em diferentes centros de carga)



As capacidades listadas são válidas apenas para a posição vertical da torre e com os garfos padrão, até o máximo da elevação livre da torre, com a carga devidamente apoiada na base dos garfos.

O centro de gravidade da carga é determinado pelas bases dos garfos e as dimensões da carga deve ser de no máximo 1.000mm cúbicos (centro de carga de 500mm).

O centro de gravidade da carga pode ser deslocado no máximo de 100mm contra a linha central da empilhadeira.

Com a torre inclinada a frente e/ou com a elevação superior a elevação livre da torre, os valores de capacidade nominal ficarão abaixo dos validados na tabela.

Acessórios, garfos longos, dimensões de carga excepcionais e alturas superiores a elevação livre, reduzem as capacidades nominais.

Descrição do Produto

A série CLARK GTX e GEX 16-18-20s, projetada para fornecer a máxima produtividade em qualquer aplicação. O acionamento por dois grandes motores de tração independentes AC e a bateria de 48 volts de grande capacidade asseguram que a tradição "Built to Last®" (construída para durar) continue.

Compartimento do operador

O baixo e amplo degrau e alça de apoio asseguram fácil acesso à cabine projetada ergonomicamente. Assento com suspensão e posição da coluna de direção totalmente ajustáveis fornecem o máximo espaço para as pernas e a melhor posição de condução para todos os operadores. O tapete de borracha integral fornece um apoio firme para os pés em todas as condições.

Motor, tração e controle

Dois poderosos motores AC de 4,4 kW tracionam as rodas dianteiras e a tecnologia de correte trifásica de 48 volts asseguram excelente aceleração e alto desempenho. Os motores AC isentos de manutenção asseguram que os custos operacionais sejam mantidos mínimos. As temperaturas dos motores e módulo de controle são constantemente monitoradas com a potência sendo ajustada automaticamente para prevenir que os limites de projeto sejam excedidos. O controle ZAPI Dual AC é equipado com modernos MOSFET e tecnologia de barramento CAN e está instalado em local seguro e elevado em um contrapeso, onde ele está protegido e ainda facilmente acessível. Os dispositivos de monitoramento de temperatura do motor e módulo de controle monitoram continuamente as condições de operação para assegurar uma vida útil adicionalmente longa, servindo para proteger seu investimento.

Sistema de freio

Três sistemas de freio independentes (elétrico, pedal e freio de estacionamento) asseguram uma eficiência aumentada por meio da utilização melhorada da capacidade da bateria e alta segurança. Os freios a discos múltiplos imersos em óleo totalmente blindados, de pedal e estacionamento fornecem um desempenho constante de frenagem em todas as condições. Os freios elétricos regenerativos retornam energia para a bateria durante cada ação de frenagem. Este processo economiza consumo de energia, reduz o desgaste dos freios e prolonga o tempo de condução para cada carga da bateria. Se a direção de condução for alterada por operação da alavanca de direção, a eletrônica assegura uma frenagem suave e aceleração progressiva na nova direção de percurso. Os freios de serviço totalmente blindados são protegidos contra poeira, umidade e partículas agressivas. Dessa maneira o uso sob condições ambientais difíceis é possível sem qualquer problema. O recurso padrão de parada automática em rampa possibilita a operação controlada da empilhadeira em gradientes e o manuseio preciso em plataformas de carga.

Sistema de direção

Mesmo na posição máxima da direção, a partida suave e controle são mantidos devido à tração independente da roda dianteira. Dependendo do ângulo de esterço das rodas, a velocidade e a direção de rotação das rodas dianteiras são controladas, evitando assim o desgaste desnecessário dos pneus. Ao fazer curvas, a velocidade da tração é reduzida automaticamente proporcionalmente ao grau de giro.

Sistema hidráulico

A bomba hidráulica independente e acionada por AC somente bombeia o volume de óleo requerido para a tarefa relevante, "potência sob demanda" assegurando eficiência energética ideal e maior vida de turnos da bateria. A bomba hidráulica de engrenagens internas se distingue pelo ruído de bombeamento especialmente baixo combinado com alta eficiência. Isso economiza energia e reduz a carga térmica sobre o sistema hidráulico. O tanque hidráulico de aço assegura boa dissipação de calor para o óleo hidráulico assegurando longa vida útil para os componentes hidráulicos e custos com manutenção reduzidos.

A filtragem de fluxo total da linha de retorno filtra o óleo para o tanque a cada fluxo reverso. Partículas maiores são filtradas diretamente via o filtro de sucção, portanto prevenindo que elas entrem no circuito do óleo. Isso assegura uma longa vida útil para todos os componentes hidráulicos.

Torre

As torres de ampla visão estão disponíveis nas versões Standard e Triplex. O intertravamento dos perfis fornece elevada resistência mecânica e segurança melhorada, mesmo em altos níveis. Roletes inclinados blindados minimizam a deflexão e podem ser ajustados facilmente sem grande desmontagem.

Os cilindros de inclinação são instalados em buchas esféricas, eliminando esforços da vedação hidráulica, portanto aumentando a vida útil do cilindro completo. Uma válvula de bloqueio de inclinação integral previne velocidades de inclinação excessivas e operação não intencional da torre. Os garfos forjados de instalação superior asseguram longa vida útil e são montados por ganchos e traváveis por pinos para assegurar um posicionamento preciso dos garfos. O carro porta-garfos robusto apresenta roletes inclinados blindados junto com roletes de encosto lateral ajustáveis, prevenindo o emperramento do carro porta-garfos ao manipular cargas descentralizadas.

Com torres de estágio triplo serão instalados 2 cilindros primários para fornecer uma excelente visão dos garfos.

Consulte seu distribuidor

www.clarkempilhadeiras.com.br

CLARK
THE FORKLIFT