

# CTX 40/70

Rebocador

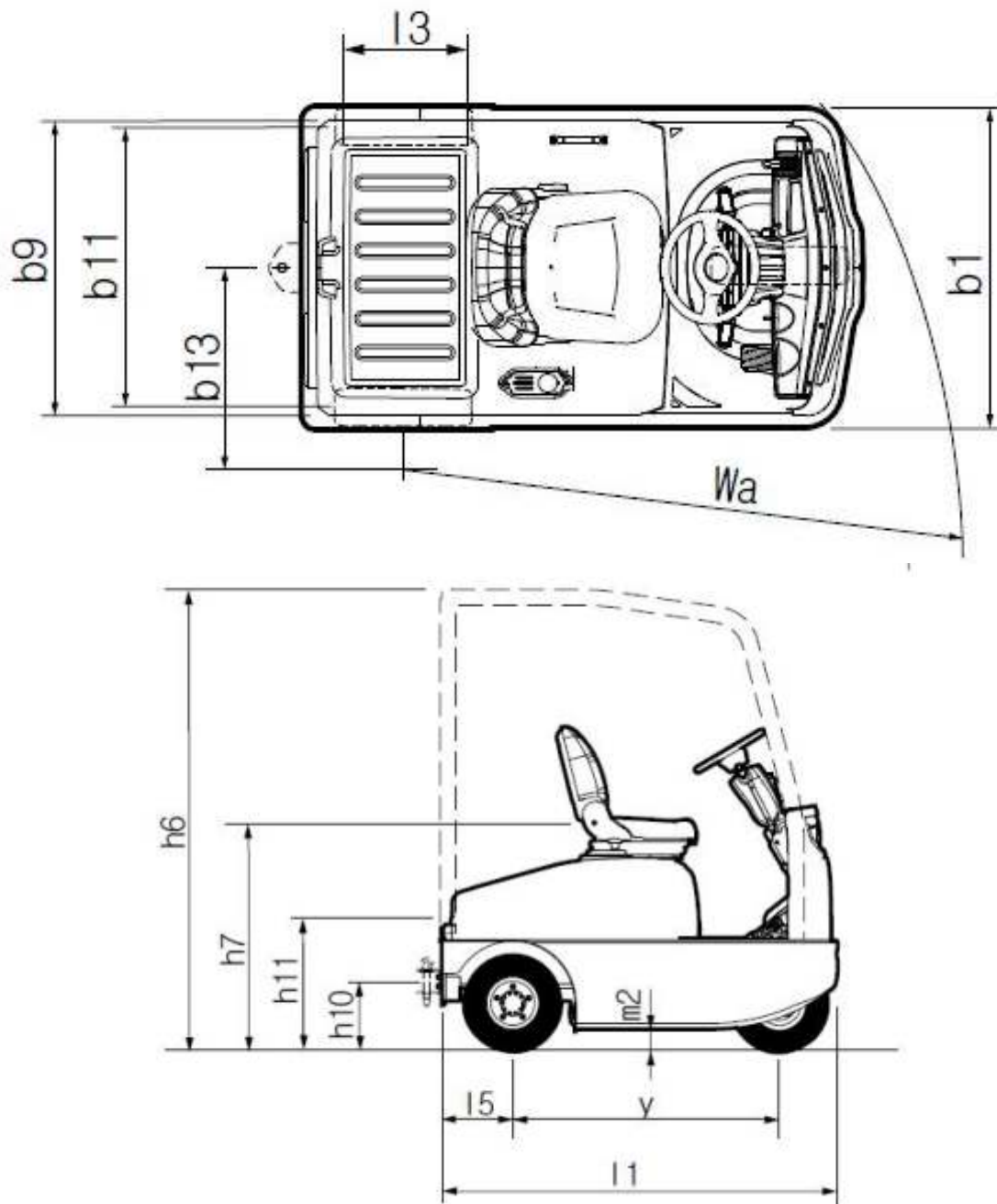


**CLARK**<sup>®</sup>  
**THE FORKLIFT**

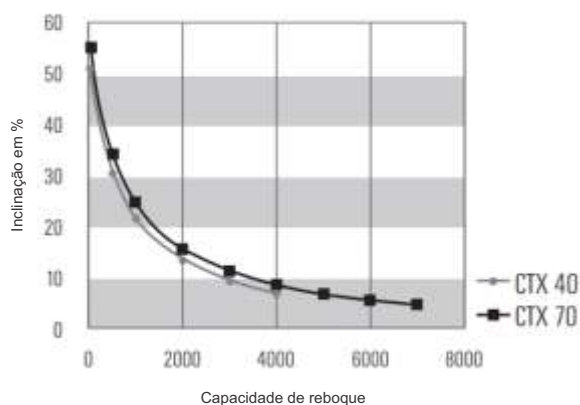
## Especificações do Produto CTX 40/70

Especificações	1.1	Fabricante		<b>CLARK</b>	<b>CLARK</b>
	1.2	Modelo		<b>CTX 40</b>	<b>CTX 70</b>
	1.3	Combustível : elétrica		Elétrica - 48V	Elétrica - 48V
	1.4	Tipo do operador		Operador sentado	Operador sentado
	1.5	Capacidade nominal da carga	Q (t)	4	7
	1.7	Força de tração	F(N)	785(80kgf)	6001393(142kgf)
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1160	
Peso	2.1	Peso Operacional	kg	1060	1200
	2.3	Peso do eixo sem carga (dianteiro/traseiro)	kg	380/680	410/790
Pneus e Chassi	3.1	Tipo Pneu (P=Pneumático - SE=Superelástico - C=Cushion) (1)		P	
	3.2	Tamanho do pneu dianteiro		4.00-8/6PR	
	3.3	Tamanho do pneu traseiro		4.00-8/6PR	
	3.5	Número de rodas dianteiro/traseiro (x=motriz)		1/2x	
	3.7	Bitola traseira	b11 (mm)	870	
Dimensões	4.7	Altura do protetor do operador (Cabine)	h6(mm)	2035	
	4.8	Altura do assento do operador	h7(mm)	920	
	4.12	Altura do pino de reboque	h10(mm)	295	
	4.13	Altura do compartimento de carga	h11(mm)	605	
	4.16	Largura do compartimento da carga	l3(mm)	420	
	4.17	Distância da roda de tração a face traseira da máquina	l5(mm)	310	
	4.18	Comprimento compartimento de carga	b9(mm)	767	
	4.19	Comprimento total (com/sem pino de reboque)	l1(mm)	1830/1730	
	4.21	Largura total	b1, b2 (mm)	995	
	4.32	Vão livre inferior - no centro da máquina	m2 (mm)	90	
	4.35	Raio de giro externo	Wa (mm)	1700	
4.36	Raio de giro interno	b13 (mm)	550		
Performance	5.1	Velocidade de deslocamento - com/sem carga	km/h	9/13	7/17
	5.6	Capacidade máxima do reboque	N (kg)	5394	5982
	5.10	Freio de serviço		Hidráulico	
Motor	6.1	Motor de tração	kW	3.0	6.0
	6.3	Bateria de acordo com DIN 43531/35/36 A,B,C		Chumbo Ácido	
	6.4	Voltagem da bateria/capacidade nominal K5	V/AH	48/240	48/330
	6.5	Peso da bateria	kg	400	540
	6.6	Consumo de energia de acordo com DIN EM 12053	kWh/h	-	-
Miscellaneous	8.1	Tipo de controle	dB (A)	Inversor / AC	
	8.4	Nível do ruído, altura do operador de acordo com a norma DIN EM 12053		69.5	69.5
	8.5	Pino de reboque, classe/Tipo DIN	-	Tipo Pino	

# Dimensões



# Capacidade de Reboque



(altura da rampa + compr. da rampa) x 100

No gráfico ao lado podemos observar a capacidade de reboque do CTX40 e CTX70, de acordo com o ângulo de inclinação do piso (rampa). Consulte seu revendedor autorizado CLARK para saber mais sobre sua aplicação.

Nota: Informações aplicáveis apenas para pisos devidamente pavimentados.

# Descrição do Produto

O rebocador CLARK modelo CTX é robusto e versátil com várias vantagens econômicas e ergonômicas para sua operação. O CTX tem capacidade de reboque para 4 e 7 toneladas e dispõe de um motor de baixa manutenção com tecnologia AC, fornecendo alto desempenho e eficiência energética para aplicações de alta produtividade nas mais variadas operações.

## Posição de operador

A posição do operador foi ergonomicamente projetada. O piso de borracha garante ao pé do operador resistência ao deslizamento. A coluna de direção ajustável e um banco ergonômico facilmente ajustável com excelente espaço para as pernas permitem posição ideal para qualquer usuário. Todos os controles são colocados em posição de fácil acesso.

O nível da bateria é verificado por um indicador facilmente visível ao operador.

Os compartimentos são de fácil acesso.

Acoplamento é curto para maior agilidade nas operações. Uma caçamba de armazenamento com (767mm x 420mm) (largura x comprimento) atrás do banco do operador permite que até 200 kg de carga seja transportado.

## Motor de tração

Através de um motor de acionamento com a tecnologia de corrente alternada (AC) de 3,0 kW (CTX40) e 6,0 kW (CTX70) de 48 volts, fornece uma aceleração muito boa e confortável. A aplicação de motores AC garante uma menor manutenção e desgaste, pois não tem escovas de carbono, assim, seus custos operacionais são os mais baixos do mercado.

A temperatura do motor e seu desempenho são monitorados para proteção através do controlador ZAPI equipado com MOSFET e a moderna tecnologia CAN-bus.

## Sistema de freio

Três sistemas independentes de frenagem (freio elétrico, freio de serviço, freio de estacionamento) garantem a segurança e aumentam a capacidade de movimentação através da regeneração da bateria. O freio de serviço é a tambor assegurando, em situações de emergência, uma parada de forma confiável e rápida. O freio de estacionamento é ligado diretamente ao tambor de freio.

O freio elétrico é regenerativo, a cada diminuição de velocidade a energia volta para a bateria, este processo reduz custos de energia e prorroga o tempo de funcionamento e carga da bateria. Em rampa permite uma operação controlada do rebocador e manipulação segura em plataformas de carga.

## Sistema de Direção

Devido ao grande ângulo o CTX tem um raio de curva muito pequeno de 1.700 milímetros

A série CTX CLARK segue o conceito "Built to Last" princípio concebido e caracterizado por uma construção de estrutura muito forte. O chassi é muito robusto e adequado para os trabalhos mais duros.

## Itens padrão

Luzes na frente, luz de combinação traseira com luz de freio e ré, alarme sonoro a ré, coluna de direção ajustável, pintado em cor de segurança amarelo esverdeado CLARK, compartimento traseiro de armazenamento com capacidade de 200 kg.

## Itens opcionais

Pneus super elásticos, espelhos, assento em tecido.

## Segurança

A série CTX com certificação CE está em conformidade com todos os países europeus.

Fale com o seu distribuidor autorizado CLARK para encontrar o melhor equipamento para você.

**Consulte seu distribuidor**

**[www.clarkempilhadeiras.com.br](http://www.clarkempilhadeiras.com.br)**

**CLARK**  
**THE FORKLIFT**